

DESCRIZIONE DELLA RESINA POLIURETANICA PU800

La resina PU800 è una resina poliuretanic bicomponente (poliolo e isocianato) da colata, caratterizzata da un bassissimo valore di viscosità (anche con elevato tasso di carica), buona resistenza al calore (<90°C), ridottissimo ritiro lineare (<0.3), facilità d'impiego (rapporto di miscela 1:1 in peso) e capacità di riprodurre anche il più minimo dettaglio.

La resina poliuretanic PU800 indurisce a temperatura ambiente previa miscelazione dei due componenti (poliolo e isocianato) in parti uguali (in peso). Possiede tempi rapidi di lavorazione e indurimento (2.5/30 minuti per la versione FLASH, 4/45 minuti per la FAST e 9/90 minuti per la versione SLOW).

Una volta colata in un calco, la resina poliuretanic PU800 riesce, grazie alla bassissima viscosità che la caratterizza, a riempire ogni cavità e a riprodurre perfettamente ogni dettaglio, senza emanare alcun odore ne prima, ne durante e ne dopo l'indurimento.

A termine del processo di indurimento della resina poliuretanic PU800, si otterrà un composto dalla consistenza simile alla plastica di colore chiaro (colore bianco per la versione FLASH e FAST, giallo paglierino per la versione SLOW. Per riprodurre modelli trasparenti consultare la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR), stabile e irreversibile, dotato di elevata durezza (shore D70-77) e resistenza meccanica, con un'ottima finitura superficiale, asciutto e pronto per essere lavorato, verniciato o incollato.

Grazie a queste caratteristiche la resina poliuretanic PU800 è ideale per la riproduzione di modelli di piccoli e medi dimensioni (versione FLASH/FAST), ma anche per la riproduzioni di manufatti di grandi dimensioni (versione SLOW) tramite la colata in stampi realizzati in gomma siliconica.

La resina poliuretanic PU800 trova largo impiego nel settore del modellismo statico, del modellismo dinamico, nella scultura, negli effetti speciali, nella prototipazione rapida, nella fonderia, ecc. Può essere infatti utilizzata per la produzione di calchi e positivi in copia di qualsiasi genere (oggetti decorativi, prese da arrampicata, riparazione palle da bowling, ecc.).

La resina poliuretanic PU800 può essere colorata utilizzando specifici coloranti per resine poliuretaniche, aniline ai grassi o pigmenti in polvere (si possono verificare viraggi di colore durante il processo di catalisi).

La resina poliuretanic PU800 può essere utilizzata sia pura che caricata con cariche inerti (es. microsferi di vetro cave, carbonato di calcio, polvere di marmo, polvere di legno, pomice in polvere, talco, metalli in polvere, ecc.) per aumentare il volume della massa riducendo la quantità di resina impiegata e al contempo ridurre il peso specifico del composto.

Se opportunamente caricata con silice colloidale, la resina poliuretanic PU800 può essere resa tixotropica e applicata anche in verticale senza rischi di colature.

Versioni disponibili: FLASH - FAST - SLOW

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA POLIURETANICA PU800

Caratteristiche	FLASH	FAST	SLOW
Rapporto miscelazione	1:1 (in peso)	1:1 (in peso)	1:1 (in peso)
Viscosità (mPa.s)	90	80	90
Densità (g/cm ³)	1.1	1.1	1.1
Lavorazione (minuti)	2.5	4	9
Sformatura (minuti)	30	45	90
Durezza (shore D1)	77	74	70
Ritiro (%)	<0.3	<0.5	<0.3
Colore	paglierino	avorio	paglierino
Resistenza alla temperatura (°C)	112	100	90

UTILIZZO DELLA RESINA POLIURETANICA PU800**Preparazione dello stampo**

Accertarsi che lo stampo sia pulito e asciutto. Se lo stampo è in legno, metallo o resina, utilizzare un distaccante siliconico oppure un distaccante ceroso.

Se si necessita di stampi flessibili, si consiglia di realizzarli con le gomme siliconiche RTV. Se il materiale utilizzato per produrre lo stampo è poroso, si consiglia di trattarlo preventivamente con una vernice turapori o con una cera microcristallina.



Antichità Belsito srl

Via G.B. Gandino 34-40 00167 Roma

Tel. 06.39031152

Mail: info@antichitabelsito.it

Web: www.antichitabelsito.it

Preparazione della resina

Prima dell'utilizzo, il (poliolo) deve essere miscelato fino a che il colore e l'aspetto risultino omogenei. In seguito, miscelare insieme il componente A (poliolo) e il componente B (isocianato) (rapporto di miscelazione 100:100 in peso) accertandosi che i due componenti siano almeno a 18°C prima della miscelazione.

Miscelazione e colata

Se la resina viene utilizzata senza cariche, aggiungere l'esatta quantità in peso del componente B nel componente A e miscelare per 30 secondi. Colare poi con cautela in un punto dello stampo in modo da evitare inclusione d'aria.

Se si utilizzano cariche in aggiunta al sistema, consigliamo un dosaggio del 150%. (es. per 100 gr. di A e 100 gr. di B, aggiungere massimo 300 gr. di carica). Grandi quantità di materiale caricato o non, aumentano l'esotermia riducendo il tempo di gel rispetto a piccole quantità.

Indurimento

I particolari colati possono essere generalmente sformati in 30-45-90 minuti in funzione della versione di resina utilizzata (FLASH, FAST oppure SLOW). Il tempo di sformatura esatto dipende dallo spessore di colata, spessori sottili induriscono più lentamente di alti spessori. Quando si colano sezioni sottili accertarsi che lo stampo e i componenti siano almeno a 20 – 25°C per facilitare una buona reticolazione e ridurre il rischio di fragilità. Per ridurre il tempo di indurimento, preriscaldare lo stampo a 40 – 60°C.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO DEI COLORANTI PER GOMME SILICONICHE

Conservare entrambi i componenti A e B nelle confezioni originali ben chiuse ad una temperatura di 20-25°C. La parte B può cristallizzare parzialmente o completamente se non viene mantenuta ad almeno 20°C. I due componenti sono sensibili all'umidità (come tutte le resine poliuretaniche), si consiglia quindi di conservare i contenitori ben chiusi dopo l'apertura. L'assorbimento di umidità causa un'eccessiva areazione nel particolare colato. Questo materiale ha una durata di 6 mesi, dalla data di produzione



Antichità Belsito srl

Via G.B. Gandino 34-40 00167 Roma

Tel. 06.39031152

Mail: info@antichitabelsito.it

Web: www.antichitabelsito.it