

RESINA POLIESTERE TRASPARENTE

SCHEDA

RESINA POLIESTERE TRASPARENTE

Caratteristiche Tecniche

Aspetto prima della catalisi: liquido trasparente azzurro

Peso specifico: 1.13 kg/lt. (20°C)

Viscosità: mPas 500-550 (25°C)

Contenuto di stirene: 30%

Rapporto di catalisi: 100 parti di resina + 1% in peso di catalizzatore MEKP

Tempo di lavorazione (gel time): 20 min.

Picco esotermico: 150°C

Completa polimerizzazione: 24 ore c.a.

Aspetto dopo la catalisi: plastica trasparente incolore

Ritiro lineare: 0.8%

Durezza Barcol: 47 (metodo ASTM 2586)

Resistenza alla trazione: 70 MPA (metodo ISO R 527)

Temperatura di distorsione al calore: 70°C

Allungamento alla rottura: 2.5% ± 0.3

Absorbimento acqua: <0.1%

INDICAZIONI

Descrizione

La resina trasparente GLASS è una resina poliestere insatura, ortoftalica, preaccelerata e non tixotropica (colabile), caratterizzata da elevata trasparenza e completa assenza di colore.

La resina poliestere trasparente GLASS è caratterizzata inoltre da bassa viscosità ed elevata resistenza all'ingiallimento (filtri UV), presenta un buon grado di flessibilità (resistente agli urti), un'elevata resistenza all'acqua, agli acidi e ai prodotti chimici in genere.

Grazie a queste caratteristiche la resina poliestere GLASS trova impiego in molteplici settori, è infatti utilizzabile sia pura (effetto trasparente e incolore) che caricata con inerti (es. carbonato di calcio, polvere di marmo, pomice in polvere, talco, metalli in polvere, ecc.).

La resina poliestere GLASS è ideale per la produzione di oggettistica per colata in stampi (es. gomma siliconica) e per eseguire inclusioni di oggetti. Può essere inoltre utilizzata per la resinatura e la stuccatura di marmo, travertino e pietra in genere.

La resina poliestere GLASS può essere facilmente colorata in trasparenza con aniline ai grassi, oppure caricata con pigmenti in polvere per ottenere un effetto coprente.

Modalità di applicazione

Si consiglia di utilizzare la resina poliestere trasparente GLASS ad una temperatura compresa tra 15-30°C. Aggiungere per la catalisi l'apposito catalizzatore MEKP (metiletilchetone perossido) in dotazione, in ragione dell'1% in peso (massa e temperatura incidono sul rapporto), si consiglia di seguire la seguente tabella:

SPESSORE	MEKP% 20°C	TEMPO DI LAVORAZIONE
1 cm.	1	20 min.
3 cm.	0,75	25 min.
6 cm.	0,50	30 min.

In caso di colate di resina di notevole dimensione e spessore, è consigliabile comunque eseguire la colata stessa in più riprese, per evitare che un eccessivo riscaldamento della resina durante la catalisi porti alla deformazione o fessurazione del manufatto. Inoltre, sempre in caso di colate di spessore elevato, è necessario dosare il catalizzatore con molta precisione, in quanto la resina catalizzata potrebbe assumere una tonalità violacea in caso di scarsità di catalizzatore o gialla per eccesso. Per misurare le piccole dosi di catalizzatore consigliamo di servirsi di una bilancia di precisione.

Dopo aver aggiunto la giusta quantità di catalizzatore (vedi sopra), mescolare lentamente e accuratamente il composto facendo attenzione ad evitare la formazione di bolle d'aria. Successivamente, consigliamo di lasciar riposare il composto per alcuni minuti, in modo da permettere la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria formatesi nella resina durante la miscelazione. Entro il tempo di lavorazione (20 min. c.a.), colare la resina all'interno dello stampo preventivamente trattato con un distaccante polivinilico, un distaccante siliconico o con un distaccante ceroso. Attendere quindi il tempo necessario al completo indurimento della resina (24 ore c.a.) e procedere con la sformatura del manufatto.

Le attrezzature utilizzate per la messa in opera della resina poliestere, possono essere pulite con acetone puro o diluente nitro.

Manipolazione e stoccaggio

Il prodotto si conserva per 4 mesi nel suo imballo originale a temperature comprese tra +15-21°C. Il tempo di stoccaggio può essere significativamente ridotto se il prodotto viene esposto alla luce.

