

APPLICAZIONI

Casse d'anima, modelli per fonderia, placche modello, modelli di riproduzione e tutti quei pezzi che richiedono una buona resistenza all'abrasione.

CARATTERISTICHE

- Eccellente resistenza all'abrasione
- Scarso ritiro
- Inodore
- Bassa viscosità

PROPRIETÀ FISICHE				
Composizione		ISOCIANATO F 40	POLIOLO F 40-1	MISCELA
Rapporto di miscela in peso		20	100	
Rapporto di miscela in volume a 25°C		29	100	
Aspetto		Liquido	Liquido viscoso	Liquido
Colore		Ambra scuro	Blu	Blu
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	60	3000	2000 (a)
Densità a 25°C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,22	1,75	-
Densità prodotto polimerizzato a 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,70
Pot life a 25°C per 180 grammi (min)	Metodo interno			5'25 – 6'30

(a) a 1 minuto e 30 secondi

PROPRIETÀ MECCANICHE A 23°C (1)			
Durezza	ISO 868 : 2003	Shore D	84
Modulo in trazione	ISO 527-2 : 2012	MPa	4800
Resistenza in trazione	ISO 527-2 : 2012	MPa	23
Modulo in flessione	ISO 178 : 2010	MPa	3750
Resistenza massima in flessione	ISO 178 : 2010	MPa	61
Modulo in compressione	ISO 604 : 2002	MPa	2800
Resistenza in compressione	ISO 604 : 2002	MPa	57

(1) : Valori medi ottenuti su provini normalizzati / indurimento 7 giorni a 23°C

MESSA IN OPERA

Prima dell'uso agitare bene il Poliolo fino ad ottenere un colore ed un aspetto omogenei. Poliolo ed Isocianato devono essere miscelati ad una temperatura superiore a 18°C, secondo le proporzioni di miscela indicate su questa scheda tecnica. Lo spessore massimo di colata consigliato è di 50 mm. Prima di procedere alla colata, assicurarsi che i pezzi o gli stampi siano privi di qualsiasi traccia d'umidità.

PROPRIETÀ TERMICHE E SPECIFICHE (1)

Temperatura di transizione vetrosa (Tg)	ISO 11359-2 : 2002	°C	69
Temperatura di transizione vetrosa (Tg) (2)	ISO 11359-2 : 2002	°C	108
Temperatura di flessione sotto carico (2)	ISO 75 : 2004	°C	97
Coefficiente d'espansione termica (CTE) (+15°C a 110 +°C)	ISO 11359-2 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	85
Ritiro lineare (provino: 250x50x3mm)	-	mm/m	1
Tempo di sformatura su 8 mm di spessore		min.	60
Resistenza all'abrasione (TABER)	ISO 5470 : 1999	mg / 100U	126

(1) : Valori medi ottenuti su provini normalizzati / Indurimento 7 giorni a 23°C

(2) : Valori medi ottenuti su provini normalizzati / Indurimento 24 ore a 80°C

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

E' indispensabile, durante la manipolazione del prodotto, osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- locali ventilati
- indossare guanti, occhiali ed indumenti protettivi

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

La durata di vita del POLIOLO è di 6 mesi e quella dell'ISOCIANATO è di 12 mesi, conservati al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15 - 25°C, negli imballi originali non aperti. Gli imballi devono essere accuratamente richiusi e posti al riparo dall'umidità sotto copertura di gas inerte e secco (aria secca, azoto, ecc.).

IMBALLI

F 40 ISOCIANATO	F 40-1 POLIOLO
6 x 0,20 kg	6 x 1,00 kg

GARANZIA

Le informazioni contenute nella nostra scheda tecnica sono basate sulle nostre conoscenze attuali e sul risultato di prove effettuate in condizioni precise e non vogliono in nessun caso stabilire una specifica. Tocca all'utilizzatore effettuare test completi sotto la sua responsabilità, per determinare l'adeguatezza, l'efficacia e la sicurezza dei prodotti AXSON per l'applicazione prevista. AXSON non fornisce garanzie assolute circa la compatibilità di un prodotto con un'applicazione qualsiasi e non si assume nessuna responsabilità in caso di danno o incidente risultante dall'utilizzo dei suoi prodotti. Le condizioni di garanzia sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita.