

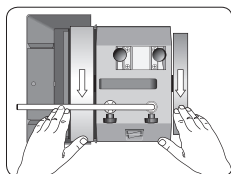
Pietra ravviva mola SP-650



La pietra ravviva mola è realizzata in carburo di silicio e presenta una faccia a grana fine e l'altra a grana grossa.

- *La faccia a grana fine prepara la mola per l'affilatura fine.*
- *La faccia a grana grossa ripristina la mola per la normale affilatura rapida.*
- *Ravviva una mola usurata.*

Posizionamento della macchina



Nota *Per ravvivare una mola e renderla perfettamente tonda utilizzare il rettifica mola TT-50.*

Proprietà della mola

In parole semplici, una mola raffreddata ad acqua può essere realizzata per affilare rapidamente lasciando una superficie grezza sull'utensile o per affilare più lentamente lasciando una superficie più accurata. La mola per l'affilatura rapida è "tenera", vale a dire che i grani sono incassati debolmente nella pietra. Di conseguenza i grani vecchi e consumati si staccano facilmente dalla mola e vengono esposti quelli nuovi, freschi e appuntiti. Una mola per l'affilatura fine è più "dura", ovvero presenta grani che rimangono attaccati più saldamente alla pietra. La pietra dura si usura meno di quella tenera.

La mola Tormek è stata sviluppata appositamente per l'affilatura rapida e per mantenere comunque una durata prolungata. Presenta una grana 220. È possibile realizzare mole a grana più fine, ma a scapito dell'efficacia e della durata dell'affilatura. Non esistono mole che presentino entrambe le caratteristiche (affilatura rapida e superficie a grana fine).

Un metodo consiste nell'eseguire una prima affilatura su una mola rapida a grana grossa per creare il profilo dell'utensile e poi effettuare la finitura su una mola più lenta a grana fine; tuttavia questa soluzione risulta costosa e poco agevole. Oltre al fatto che sarebbe necessario lavorare con due pietre, o se possibile con due macchine, per cui la regolazione del dispositivo andrebbe effettuata due volte dal momento che il diametro delle due pietre non risulterebbe esattamente lo stesso.

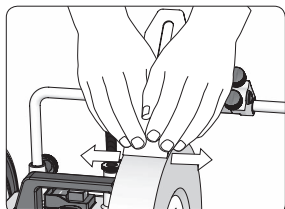
Proprietà delle mole Tormek e della pietra ravniva mola

La mola originale Tormek e la Blackstone Silicon Tormek sono concepite per essere trattate con la pietra ravniva mola per modificarne le proprietà e passare dall'affilatura rapida a quella fine, ad es. durante l'arrotatura. Questa caratteristica comporta dei vantaggi evidenti. È possibile eseguire sia l'affilatura rapida iniziale sia l'arrotatura sulla stessa mola e sulla stessa macchina e con la stessa regolazione del dispositivo. Oltre a risultare molto veloce, questo metodo consente anche di ottenere un tagliente perfetto dato che l'affilatura fine viene eseguita nella stessa identica posizione dell'affilatura iniziale.

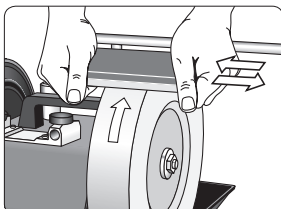
Per ottenere una pietra che funzioni come una mola a grana fine (grana circa 1000) occorre trattarla con la faccia fine della pietra ravniva mola. Per ripristinare la grana iniziale (grana 220), invece, è sufficiente trattare la pietra con la faccia grezza. Questo processo non provoca un'usura eccessiva della mola ed è possibile ripeterlo innumerevoli volte.

Sulla Japanese Waterstone il lato fine del preparatore mola viene utilizzato per pulire la superficie.

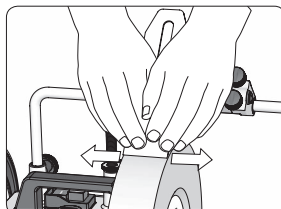
Ecco come funziona



Eeguire l'affilatura dell'utensile come d'abitudine. In figura è illustrato un ferro da pialla nel dispositivo da taglio diritto SE-77.

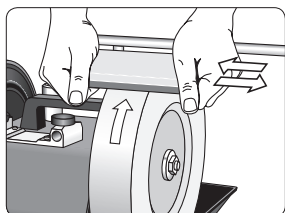


Ridurre la grana della mola trattandola con la faccia fine della pietra ravniva mola durante 20-30 secondi. Applicare una pressione superiore.



Ripetere l'affilatura esercitando una leggera pressione. Non modificare la posizione del ferro nel dispositivo.

Per ripristinare le condizioni di affilatura rapida iniziali



Trattare la mola con la faccia grezza della pietra ravniva mola durante 20-30 secondi muovendola lateralmente sulla pietra. La condizione iniziale di affilatura rapida è ripristinata.

Nota Non poggiare la pietra ravniva mola direttamente sul supporto universale perché potrebbe rovinarlo. Durante l'uso della pietra ravniva mola appoggiare i polsi sul supporto universale come illustrato in figura.