

Caratteristiche	EASYFLO CLEAR
Rapporto miscelazione in volume	1A:1B
Rapporto miscelazione in peso	100A:90B
Viscosità (mPa.s)	110
Densità (g/cm3)	1.03
Lavorazione (minuti)	2-2.5
Sformatura (minuti)	15-30
Durezza (shore D1)	72
Ritiro (%)	<0.3

#### DESCRIZIONE DELLA RESINA POLIURETANICA EASYFLO CLEAR

La resina EASYFLO CLEAR è una resina poliuretanic bicomponente (poliolo e isocianato) da colata che come la resina poliuretanic PU800 è caratterizzata da un bassissimo valore di viscosità (anche con elevato tasso di cariche inerti), buona resistenza al calore (<90°C), ridottissimo ritiro lineare (<0.3), facilità d'impiego (rapporto di miscela 1:1 in volume) ed eccellente penetrazione nei dettagli.

La resina poliuretanic EASYFLO CLEAR possiede tempi di lavorazione rapidissimi (2-2.5 min. di lavorazione e 15-30 min. di sformatura) e indurisce a temperatura ambiente previa miscelazione dei due componenti (poliolo e isocianato) in parti uguali (in volume). Grazie inoltre alla bassa viscosità che la caratterizza non necessità di degasaggio sottovuoto per evitare la presenza di bolle nel composto.

A termine del processo di indurimento della resina poliuretanic EASYFLO CLEAR, si otterrà un composto dalla consistenza simile alla plastica, stabile e irreversibile, dotato di elevata durezza (shore D70-75) e resistenza chimico-meccanic, con un'ottima finitura superficiale, asciutto e pronto per essere lavorato, verniciato o incollato. Ma a differenza della classica resina poliuretanic PU800 di colore bianco/paglierino, la resina EASYFLO CLEAR ha una colorazione trasparente ambrata. Questa saliente caratteristica rende la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR ideale quando si necessitano effetti di trasparenza, oppure quando è necessaria la perfetta visibilità della carica utilizzata, come accade ad esempio nella tecnica del cold casting, in cui la resina poliuretanic viene caricata con polveri metalliche (es. Bronze Powder) per produrre oggetti che imitano fedelmente l'aspetto del vero metallo.

Un altro vantaggio del caratteristico colore trasparente ambrato della resina EASYFLO CLEAR è che utilizzando gli specifici coloranti per resine poliuretanic, si otterranno modelli in resina dai colori pieni e brillanti, sia con effetto coprente che colorato trasparente (in funzione della quantità di colore aggiunto).

Grazie a queste caratteristiche la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR è ideale per la duplicazione di modelli di piccoli e medie dimensioni, oggetti decorativi, prototipi rapidi, e quant'altro possibile tramite la colata in calchi di gomma silconica.

Oltre che con gli specifici coloranti per resine poliuretanic, la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR può essere colorata anche utilizzando aniline ai grassi o pigmenti in polvere (si potranno verificare viraggi di colore durante il processo di catalisi).

La resina poliuretanic EASYFLO CLEAR può essere utilizzata sia pura, con effetto trasparente ambrato, che caricata con cariche inerti (es. microsferi di vetro cave, carbonato di calcio, polvere di marmo, polvere di legno, pomice in polvere, talco, metalli in polvere, ecc.) per aumentare il volume della massa riducendo la quantità di resina impiegata e al contempo ridurre il peso specifico del composto.

Se opportunamente caricata con silice colloidale, la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR può essere resa tixotropica e applicata anche in verticale senza rischi di colature.

#### UTILIZZO DELLA RESINA POLIURETANICA EASYFLO CLEAR

##### Preparazione dello stampo

Accertarsi che lo stampo sia pulito e asciutto. Se lo stampo è in legno, metallo o resina, utilizzare un distaccante silconico oppure un distaccante ceroso.

Se si necessita di stampi flessibili, si consiglia di realizzarli con le gomme silconiche RTV. Se il materiale utilizzato per produrre lo stampo è poroso, si consiglia di trattarlo preventivamente con una vernice turapori o con una cera microcristallina.

##### Preparazione della resina

Prima dell'utilizzo della resina poliuretanic EASYFLO CLEAR si consiglia di riomogenizzare i due componenti separatamente fino a che il colore e l'aspetto risultino omogenei. In seguito, miscelare insieme il componente A (poliolo) e il componente B (isocianato) rispettando il rapporto di miscelazione 100:100 in VOLUME oppure 100:90 in PESO accertandosi che i due componenti siano almeno a 18°C prima della miscelazione.

##### Miscelazione e colata

Se la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR viene utilizzata senza cariche inerti, unire il componente B al componente A (rispettando il rapporto di miscelazione 100:100 in VOLUME oppure 100:90 in PESO) e miscelare per 30 secondi. Colare poi con cautela in un punto dello stampo in modo da evitare inclusione d'aria.

Se si utilizzano cariche in aggiunta al sistema, consigliamo un dosaggio massimo del 150% da calcolare in VOLUME (es. per 100 ml. di A e 100 ml. di B, aggiungere massimo 300 ml. di carica). Grandi quantità di resina aumentano l'esotermia riducendo il tempo di gel rispetto a piccole quantità. Le cariche aggiunte alla resina tendenzialmente riducono il picco esotermico raggiungibile dalla resina.

##### Indurimento

I modelli riprodotti con la resina poliuretanic EASYFLO CLEAR possono essere sformati in 15-30 minuti (a 20°C). Il tempo di sformatura esatto dipende dallo spessore di colata, spessori sottili induriscono più lentamente di spessori elevati. Quando si colano sezioni sottili accertarsi che lo stampo e i componenti siano almeno a 20-25°C per facilitare una buona reticolazione e ridurre il rischio di fragilità. Per ridurre il tempo di indurimento, preriscaldare lo stampo a 40-60°C.

##### Stoccaggio

Conservare entrambi i componenti A e B nelle confezioni originali ben chiuse ad una temperatura di 20-25°C. La parte B può cristallizzare parzialmente o completamente se non viene mantenuta ad almeno 20°C. I due componenti sono molto sensibili all'umidità (come tutte le resine poliuretanic), si consiglia quindi di richiuderli velocemente e accuratamente dopo l'apertura per evitare che vengano contaminati dall'umidità presente naturalmente nell'aria che potrebbe causare la formazione di schiuma nella resina durante il processo di indurimento. Il prodotto si conserva per circa 6 mesi negli imballi originali chiusi.

