

RESINA CRISTAL

SCHEMA

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

PARTI IN PESO
Parte A 100
Parte B 40

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Parte A

COLORE: incolore
DENSITA' A 25°C: 1.09-1.12 g/ml
VISCOSITA': 600-700 mPas

Parte B

COLORE: Incolore
DENSITA' A 25°C: 0.99-1.02 g/ml
VISCOSITA': 350-450 mPas

MISCELA

RESINA/INDURENTE A 25°C:

COLORE FINALE: Incolore
TEMPO DI UTILIZZO (200 ML): 80-90 min.
TEMPO DI GELIFICAZIONE (15 ML, 5 MM): 12-14 h.
TEMPO DI SFORMATURA: 16-20 h
PICCO ESOTERMICO (100 ML): 110°-115°C
MASSIMO SPESSORE: 20-30 mm
DUREZZA SHORE: 75-80 D/15
TRANSIZIONE VETROSA MASSIMA: 58°-62°C

INDICAZIONI

Sistema epossidico bicomponente non caricato, trasparente per la realizzazione tramite colata di modelli ed oggettistica. Indurimento a temperatura ambiente.

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

Da utilizzare in realizzazioni per colata a medio spessore. Nel caso di colata in stampo preparare la superficie con opportuno distaccante.

Verificare e, se necessario, riomogenizzare i componenti prima dell'uso. Di seguito miscelare resina ed indurente nelle opportune quantità (in proporzione 10:4), evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi colare.

Il post-indurimento consente al manufatto indurito di raggiungere le migliori caratteristiche meccaniche e chimiche. Per effettuarlo, aumentare la temperatura di 10°C ogni ora fino al raggiungimento dei 40°C e mantenerla per 10-15 ore, quindi lasciare raffreddare lentamente.

Lo spessore massimo di colata è di 20-30 mm.