

DESCRIZIONE DELLA POLVERE DI LEGNO

La **polvere di legno** è ottenuta da un'accurata macinazione di fibre vegetali pure che in funzione del grado di lavorazione e del tipo di fibra selezionato, permette di ottenere **tre diverse tipologie** di polvere di legno, differenti per granulometria e colore (vedi sotto).

La polvere di legno è caratterizzata da un peso specifico molto basso e dalla insolubilità nella maggior parte dei solventi che la rende ideale per essere utilizzata come **carica inerte di riempimento** per resine in diverse proporzioni e in funzione del risultato desiderato. L'aggiunta di polvere di legno ad una resina è in genere voluta per produrre composti da colata (es. resina pox gel), stucchi (es. resina SV640, stucco classico) e paste (es. pasta di legno) che una volta induriti, assumendo le caratteristiche tipiche del legno come il peso, la lavorabilità e l'aspetto, possano essere utilizzati per **interventi riempitivi e di ricostruzione** di supporti e manufatti in legno.

VERSIONI DISPONIBILI DELLA POLVERE DI LEGNO

Tipo	Colore	Micron	Aspetto	Peso specifico
FV200	naturale	0-200	polvere impalpabile	230gr/litro
FV180	noce	0-180	polvere impalpabile	500gr/litro
FV400	noce scuro	180-400	microgranuli	600gr/litro

UTILIZZO DELLA POLVERE DI LEGNO

Per ottenere masse colabili consigliamo di non superare il rapporto in volume di 2 parti di resina colabile (resina epossidica da colata, resina poliuretanica, resina poliestere da colata) più 1 parte di polvere di legno. Mentre per la produzione di gelcoat a pennello consigliamo di utilizzare il rapporto in volume di 3 parti di resina da laminazione (resina epossidica da stratificazione, resina poliestere da laminazione) più 2 parti di polvere di legno, più 1 parte di silice colloidale micronizzata.

Per la produzione di stucchi bicomponenti consigliamo il rapporto in volume di 1 parte di resina spatolabile (resina poliestere spatolabile) più 1 parte di polvere di legno.

Per miscelare la polvere di legno a una qualsiasi resina, consigliamo di procedere in due fasi. Prima formare una miscela omogenea aggiungendo la metà della polvere di legno alla resina (senza catalizzatore o indurente). Poi aggiungere al composto il componente "B" indurente (per resine epossidiche e poliuretaniche) o il catalizzatore (per resine poliesteri) ed infine tutto il resto della polvere di legno. L'eventuale aggiunta di silice colloidale micronizzata dovrà essere fatta per ultima.

La polvere di legno può essere utilizzata anche per produrre semplici stucchi monocomponenti a partire da colle sintetiche pronte (colla vinilica, colla alifatica, colla poliuretanica) o da colle animali (colla animale pronta, colla animale in perle). In questo caso consigliamo di aggiungere alla colla scelta tanta polvere di legno quanto basta per ottenere un composto dalla consistenza spatolabile.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO DELLA POLVERE DI LEGNO

Non richiede nessuna particolare precauzione. Conserva ben chiuso nel confezionamento originale.

