

PASTA DI LEGNO

SCHEDA

CONGLOMERATO DI LEGNO IN PASTA

Caratteristiche Tecniche

Aspetto: pasta di colore nocciola

Odore: di solvente

Composizione: farina di legno, adesivi polimerici, oli vegetali, solventi (acetone, toluene)

Punto di ebollizione: 56°C

Punto di infiammabilità: 21°C

Temperatura di autoaccensione: 538°C

Solubilità in acqua: insolubile

Peso specifico: 0.980 kg/lt

INDICAZIONI

Descrizione

La pasta di legno è una pasta modellabile realizzata esclusivamente con finissima farina di legno, colla, olio vegetale e solventi. È un prodotto monocomponente pronto all'uso, che asciuga rapidamente da solo senza bisogno di fonti di calore o catalizzatori.

Dopo l'essiccazione, la pasta di legno assume una durezza ed una consistenza simili al legno vero e può essere infatti carteggiata, scolpita, mordenzata, verniciata o decorata con qualsiasi tipo di pittura, smalto o colore.

Grazie a queste caratteristiche, la pasta di legno è un prodotto ideale per la realizzazione di oggetti e fregi da stampo e può quindi essere utilizzate nel restauro per la duplicazioni di parti mancanti di mobili e cornice d'arte.

Modalità di applicazione

Prima di tutto è necessario creare il calco del fregio che si vuole riprodurre. Per questo scopo possiamo utilizzare qualsiasi materiale idoneo, come ad esempio una gomma siliconica plasmabile.

Ottenuto il calco, sarà sufficiente prendere una parte di pasta di legno dal suo contenitore ed applicarla manualmente (si consiglia di indossare dei guanti in lattice) all'interno del calco, avendo cura di esercitare una leggera pressione in modo che la pasta di legno penetri perfettamente in tutti i dettagli dello stampo. Continuare ad applicare pasta di legno fino a riempire completamente il calco.

A questo punto sarà sufficiente attendere la completa essiccazione della pasta di legno (24-48 ore in funzione della dimensione dello stampo) ed il fregio sarà pronto per essere sformato ed incollato sulla cornice. Dopo la sformatura, il fregio in pasta di legno risulterà lavorabile come se fosse di vero legno.

Se necessario la pasta di legno può essere resa più morbida aggiungendo il 5% di diluente nitro.

Manipolazione e stoccaggio

Conservare il prodotto nel suo contenitore sigillato e in ambiente areato, lontano da fonti di calore a temperature comprese tra +15-21°C. Per la manipolazione del prodotto è necessario indossare guanti con una buona resistenza ai solventi (es. nitrile) ed un respiratore con filtri per solventi nel caso di manipolazione in ambienti con scarsa ventilazione.

