

GOMMA SILICONICA TRASPARENTE CRYSTAL 15

SCHEMA TECNICA

Generalità: Gomma siliconica liquida trasparente caratterizzata da una buona morbidezza (15 shore) ed elevata resistenza alla lacerazione. La gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15 catalizza a temperatura ambiente previa miscelazione con l'apposito catalizzatore al platino in dotazione, tramite processo di poliaddizione.

La gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15 è un prodotto completamente atossico (in tutte le fasi precedenti e successive alla reticolazione), fortemente antiaderente, estremamente fedele nella riproduzione dei dettagli, esente da ritiro lineare e con elevate proprietà meccaniche che conferiscono allo stampo una buona resistenza chimica ai componenti aggressivi di alcuni tipi di resine, una lunga vita di utilizzo, un'ottima stabilità dimensionale e una notevole resistenza alle alte temperature (<180°C).

Per queste sue caratteristiche la gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15, è ideale per la produzione a colata di stampi elastici a struttura complessa. Inoltre, grazie alla sua trasparenza, permette la realizzazione di uno stampo bivalva da un'unica colata di gomma.

Infatti, il modello inglobato nella gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15, risulta perfettamente visibile all'interno del blocco di gomma, consentendone facilmente il taglio in due parti con un bisturi o un taglierino, esattamente lungo la linea di divisione ottimale.

Gli stampi in gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15 possono essere utilizzati per la riproduzione in serie di manufatti in vetroresina, resina poliesteri, resina poliuretana, resina epossidica, gesso sintetico, ecc.

Stoccaggio: Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

Trasporto: RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile.



GOMMA SILICONICA TRASPARENTE CRYSTAL 15

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prima della catalisi:	Aspetto componente A:	liquido denso trasparente
	Aspetto componente B:	liquido denso trasparente
	Peso specifico A+B:	1.07 kg./lt.
	Rapporto di miscelazione A+B:	1:1 (in peso)
Durante la catalisi:	Tempo di lavorabilità (pot-life):	40-45 minuti (23°C/50% U.R.)
	Tempo di sfornabilità:	3-4 ore (23°C/50% U.R.)
Dopo la catalisi:	Aspetto:	gomma elastica trasparente
	Durezza (shore A):	15 (medio-bassa)
	Resistenza alla lacerazione:	15 N/mm (alta)
	Allungamento a rottura:	450±20% (elevato)
	Resistenza alla temperatura:	150°C

Note:

I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 50% U.R. La durata dei tempi lavorazione e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B. Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C (in estate si consiglia di mantenere il prodotto in ambiente refrigerato prima dell'uso).

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.



GOMMA SILICONICA TRASPARENTE CRYSTAL 15

SCHEMA TECNICA

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparare un contenitore adatto ad accogliere il modello da riprodurre con la gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15. Consigliamo di sceglierne uno con dimensioni tali da superare in altezza il modello di almeno 2 cm. e le cui pareti abbiano una distanza di circa 1 cm dal modello. Adagiare il modello nel contenitore avendo cura di fissarlo sul fondo se risultasse troppo leggero. Non sarà necessario trattare il contenitore ed il modello con nessun distaccante. Infatti la gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15 risulta perfettamente antiaderente su tutte le superfici. Preparare quindi la quantità di gomma siliconica necessaria a riempire il contenitore.

Consigliamo prima di tutto di mescolare i due componenti della gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15 separatamente prima dell'uso. Si procede quindi versando la dose necessaria del componente "A" in un contenitore precedentemente tarato su una bilancia digitale e si aggiunge poi la stessa quantità del componente "B" (rapporto di miscelazione 1:1 in peso). Con l'aiuto di una spatola (ATTENZIONE: non utilizzare attrezzi in gomma, in silicone e guanti in lattice che potrebbero inibire la catalisi della gomma) miscelare accuratamente e lentamente i due componenti, facendo attenzione a non inglobare eccessive bolle d'aria, fino ad ottenere un composto omogeneo. Accertarsi inoltre che sul fondo e sulle pareti del contenitore non restino residui di gomma non miscelati.

Il tempo di lavorazione della gomma siliconica è di 40-45 minuti dall'inizio della miscelazione a 23°C (a temperature inferiori ai 23°C, il tempo di lavorazione e di indurimento aumenteranno; mentre a temperature superiori ai 23°C, il tempo di lavorazione ed indurimento si ridurranno). Quindi sarà possibile sfruttare questo tempo per far fuoriuscite le bolle d'aria inglobate nel composto durante la miscelazione. A tal proposito consigliamo, prima di colare la gomma siliconica trasparente, di far riposare il composto per almeno 30 minuti in frigo (la gomma è completamente atossica e non emana odori) in modo da rallentare il processo di indurimento. Infatti, la bassa temperatura blocca la reazione della gomma siliconica trasparente, consentendo alle bolle di affiorare. Quando tutte le bolle saranno fuoriuscite, si riporterà la gomma a temperatura ambiente per riattivare il processo di vulcanizzazione e si procederà con la colata dello stampo.

Si consiglia di versare la gomma lentamente e preferibilmente da un'altezza di circa 30 cm. Agire con un pennellino in corrispondenza dei dettagli sporgenti e dei sottosquadra, per evitare la comparsa di bolle d'aria che tendono a formarsi in questi punti. Se al termine della colata ci si dovesse accorgere che la quantità di gomma siliconica dosata è stata insufficiente a completare lo stampo, sarà necessario attendere il completo indurimento della gomma e successivamente procedere ad una seconda colata. Le due colate infatti si legheranno perfettamente senza alterare lo stampo finale.

L'indurimento completo della gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15 avverrà in circa 3-4 ore a 23°C. Dopo la vulcanizzazione si potrà procedere con l'estrazione del blocco di gomma dal contenitore e stabilire la linea ottimale lungo la quale tagliarlo per ottenere le due valve.

AVVERTENZE: la gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15, contrariamente a quelle di condensazione, richiede particolari attenzioni in quanto non tollera alcune sostanze che ne inibiscono la catalisi. Prima di tutto, non bisogna impiegare utensili già utilizzati con le gomme siliciche di condensazione (i due tipi di gomma sono infatti assolutamente incompatibili ed il minimo contatto può impedirne la catalisi). Bisogna inoltre fare attenzione che i modelli sui quali coleremo la gomma siliconica trasparente CRYSTAL 15, non contengano le seguenti sostanze:

- Gomme e catalizzatori del tipo di condensazione
- Gomme naturali e sintetiche
- Adesivi a base di neoprene
- Silicone sigillante
- Adesivi vinilici
- Resina poliesteri, stucchi e mastici a base poliesteri
- Schiume di lattice e guanti in lattice
- Plastilina (esclusa la plastilina alimentare)
- PVC
- Stagno
- Ammine usate come catalizzatori per resine epossidiche
- Metalli pesanti

Se il modello da utilizzare per la presa del calco contiene comunque una o più di queste sostanze, sarà necessario ricoprirlo con un velo di cera (es. cera distaccante) in modo da isolarlo dalla gomma siliconica.

