

GOMMA SILICONICA PLASMABILE PUTTY45

SCHEMA TECNICA

Generalità: La PUTTY45 è una **gomma siliconica plasmabile a rapido indurimento** (5 minuti) che vulcanizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con l'apposito **catalizzatore al platino** in dotazione, tramite processo di poliaddizione.

La gomma siliconica PUTTY45 è composta da 2 componenti in pasta, dalla consistenza simile alla plastilina, che rendono l'utilizzo della gomma siliconica estremamente semplice. È sufficiente infatti dosare i due componenti in parti uguali (in volume) senza bisogno di versare il prodotto o di utilizzare una bilancia di precisione.

La gomma siliconica PUTTY45 è un **prodotto completamente atossico** (in tutte le fasi precedenti e successive all'indurimento), altamente antiaderente, estremamente fedele nella riproduzione dei dettagli ed esente da ritiro lineare.

I calchi ottenuti con la gomma siliconica PUTTY45 risultano però più rigidi (45 shore) e con minori capacità di allungamento e resistenza alla lacerazione rispetto alla gomma siliconica plasmabile RTV 584.

Per queste caratteristiche, la gomma siliconica plasmabile a rapido indurimento PUTTY45, è adatta per essere impiegata nel settore hobbistico per realizzare velocemente **calchi da modelli di piccole dimensioni**, anche di parti anatomiche o per il contatto alimentare (es. stampini per dolci).

Stoccaggio: Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

Trasporto: RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile.



GOMMA SILICONICA PLASMABILE PUTTY45

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prima della catalisi:	Aspetto componente A:	pasta di colore bianco
	Aspetto componente B:	pasta di colore rosa
	Peso specifico A+B:	1.45 ± 0.02 g/ml
	Rapporto di miscelazione A+B:	1:1 (peso/volume)
Durante la catalisi:	Tempo di lavorabilità (pot-life):	2 minuti c.a. (23°C/50% U.R.)
	Tempo di sfornabilità:	5 minuti c.a. (23°C/50% U.R.)
Dopo la catalisi:	Aspetto:	gomma elastica di colore rosa
	Durezza (shore A):	45 (alta)
	Resistenza alla lacerazione:	7 N/mm (bassa)
	Allungamento a rottura:	200% (basso)
	Resistenza alla temperatura:	150°C

Note:

I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 50% U.R. La durata dei tempi lavorazione e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B. Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C (in estate si consiglia di mantenere il prodotto in ambiente refrigerato prima dell'uso).

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.



GOMMA SILICONICA PLASMABILE PUTTY45

SCHEMA TECNICA

ISTRUZIONI PER L'USO

Prelevare dai contenitori la stessa quantità in volume del componente A e del componente B della gomma siliconica PUTTY45. Amalgamare accuratamente i due componenti per circa 1 minuto fino ad ottenere una pasta omogenea di colore rosa. Applicare quindi la gomma sul modello di cui si desidera realizzare il calco, ricordando che si avrà a disposizione un tempo di lavorazione di circa 2 minuti dalla miscelazione dei 2 componenti, dopodiché la posizione della gomma non potrà essere più modificata.

Per la realizzazione di calchi di medie e grandi dimensioni, consigliamo di preparare piccole quantità di gomma siliconica PUTTY45 alla volta (es. 300 gr.), altrimenti si rischia di non avere tempo sufficiente per la corretta applicazione della gomma sul modello. Si consiglia inoltre di sformare la gomma dopo 10 minuti dall'applicazione e di lavorare a temperature comprese tra i 20 e i 25°C. Si ricorda infatti che temperature maggiori riducono i tempi di lavorazione e di catalisi, mentre temperature minori li allungano. Nel caso in cui si è costretti a lavorare a temperature superiori a 25°C (es. durante l'estate), consigliamo di conservare la gomma (entrambi i componenti) in frigorifero prima della messa in opera.

AVVERTENZE: la gomma siliconica di poliaddizione PUTTY45, contrariamente a quelle di condensazione, richiede particolari attenzioni in quanto non tollera alcune sostanze che ne inibiscono la catalisi. Prima di tutto, non bisogna impiegare utensili già utilizzati con le gomme siliconiche di condensazione (i due tipi di gomma sono infatti assolutamente incompatibili ed il minimo contatto può impedirne la catalisi). Bisogna inoltre fare attenzione che i master che si utilizzano come modello, sui quali andremo ad applicare la gomma siliconica PUTTY45, non contengano le seguenti sostanze:

- Gomme e catalizzatori del tipo di condensazione
- Gomme naturali e sintetiche
- Adesivi a base di neoprene
- Silicone sigillante
- Adesivi vinilici
- Resina poliestere, stucchi e mastici a base poliestere
- Schiume di lattice e guanti in lattice
- Plastilina (esclusa la plastilina alimentare)
- PVC
- Stagno
- Ammine usate come catalizzatori per resine epossidiche
- Metalli pesanti

Se il modello da utilizzare per la presa del calco contiene comunque una o più di queste sostanze, sarà necessario ricoprirlo con un velo di cera (es. cera d'api oppure cera microcristallina) in modo da isolarlo dalla gomma siliconica PUTTY45.

