

- Generalità:** Gomma siliconica colabile a elevata morbidezza (5 shore) e con buona resistenza alla lacerazione, ideale per la realizzazione di stampi complessi con notevoli sottosquadra da cui riprodurre in serie manufatti di piccole e piccolissime dimensioni.
- La gomma siliconica AL5 vulcanizza a temperatura ambiente secondo il processo di condensazione, previa miscelazione (5% in peso) con l'apposito catalizzatore NY in dotazione nella versione standard (NYH24 indurimento in 24 ore).
- La gomma siliconica colabile AL5 può comunque essere catalizzata anche con versioni di catalizzatore NY rapido (NYH6 indurimento in 6 ore) oppure ultra rapido (NYH2 indurimento in 2 ore), disponibili nella pagina del nostro sito dedicata ai catalizzatori.
- La gomma siliconica AL5 può inoltre essere resa spatolabile/pennellabile per applicazioni in verticale, utilizzando il catalizzatore THIXO in sostituzione del catalizzatore NY in dotazione.
- Altamente antiaderente ed estremamente fedele nella riproduzione dei dettagli la gomma siliconica AL5 possiede discrete proprietà meccaniche, elevata resistenza alle temperature (<180°C), facilità d'impiego e un ritiro lineare contenuto (<0.7%).
- Grazie a queste caratteristiche la gomma siliconica colabile AL5 si presta alla fabbricazione di stampi ad elevatissima elasticità, adatti alla tecnica di "sformatura a guanto" per la riproduzione in serie di manufatti in resina (resina poliestere da colata, resina poliestere da stratificazione, resina poliuretana, resina epossidica da colata, resina epossidica da stratificazione), gesso sintetico, cera, argilla autoindurente, pasta di legno, ecc.
- Stoccaggio:** Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Trasporto:** RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile.



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| Prima della catalisi: | Aspetto componente A: | liquido denso di colore bianco |
| | Aspetto componente B: | liquido viscoso trasparente |
| | Peso specifico A+B: | 1,2 kg./lt. |
| | Viscosità: | 10.000 ± 1000 mPas |
| | Rapporto di miscelazione A+B: | 100:5 in peso (= 5%) |
| Durante la catalisi: | Tempo di lavorabilità (pot-life): | 30-60 minuti (standard NYH24) |
| | Tempo di sformabilità: | 24 ore (standard NYH24) |
| Dopo la catalisi: | Aspetto: | gomma elastica di colore bianco |
| | Durezza (shore A): | 5 shore (molto bassa) |
| | Resistenza alla lacerazione: | 8 N/mm (media) |
| | Allungamento a rottura: | 650% (elevatissimo) |
| | Resistenza alla temperatura: | 150°C |

Note:

I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 50% U.R. La durata dei tempi lavorazione e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B. Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C (in estate si consiglia di mantenere il prodotto in ambiente refrigerato prima dell'uso).

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.

