

# GOMMA SILICONICA BODY25

## SCHEMA TECNICA

---

### Generalità:

La BODY25 è una **gomma siliconica di poliaddizione** che vulcanizza a temperatura ambiente (RTV) previa miscelazione con l'apposito **catalizzatore al platino** in dotazione (rapporto 1:1), **specifico per la realizzazione di calchi anatomici** (es. calco del viso, calco della mano, ecc.).

La gomma siliconica BODY25 si presenta come una pasta cremosa tixotropica (non cola), antiaderente (non si attacca alla pelle), estremamente fedele nella riproduzione dei dettagli e facile da applicare anche su parti anatomiche in verticale (ricordiamo come alcune parti del corpo, ad esempio il seno, assumono forme differenti da sdraiati rispetto alla posizione eretta).

La gomma siliconica BODY25 è caratterizzata principalmente dalla **completa atossicità** (in tutte le fasi precedenti e successive alla catalisi) e dalla **perfetta compatibilità con la pelle umana** (anallergica).

I calchi ottenuti con la gomma siliconica BODY25 sono inoltre caratterizzati da una media durezza (25 shore), **elevata elasticità e resistenza alla lacerazione** (permettono la sformatura di stampi complessi con notevoli sottosquadra), esenti da ritiro lineare e con **elevate proprietà meccaniche** che conferiscono allo stampo una lunga vita di utilizzo ed un'ottima stabilità dimensionale nel tempo (il calco della parte anatomica realizzato, potrà essere utilizzato per produrre numerosi positivi in copia).

Grazie a queste caratteristiche, la gomma siliconica di poliaddizione BODY25 è un prodotto **ideale per la realizzazione di calchi elastici e complessi di parti anatomiche umane** (body casting - effetti speciali), da cui riprodurre in copia manufatti in diversi materiali (resina epossidica, resina poliuretanica, resina poliestere, cera, gesso sintetico, gomme siliconiche, lattice di gomma).

### Stoccaggio:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

### Trasporto:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile.



# GOMMA SILICONICA BODY25

## SCHEMA TECNICA

---

### CARATTERISTICHE TECNICHE

|                              |                                   |                                |
|------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| <b>Prima della catalisi:</b> | Aspetto componente A:             | pasta cremosa di colore bianco |
|                              | Aspetto componente B:             | pasta cremosa di colore rosa   |
|                              | Peso specifico A+B:               | 1.15 ± 0.02 kg/lt              |
|                              | Rapporto di miscelazione A+B:     | 1:1 in peso                    |
|                              | Viscosità A+B:                    | >50.000 CpS                    |
| <b>Durante la catalisi:</b>  | Tempo di lavorabilità (pot-life): | 6 minuti c.a.                  |
|                              | Tempo di sfornabilità:            | 15 minuti c.a.                 |
| <b>Dopo la catalisi:</b>     | Aspetto:                          | gomma elastica di colore rosa  |
|                              | Durezza (shore A):                | 25 (media)                     |
|                              | Resistenza alla lacerazione:      | 18 N/mm (elevata)              |
|                              | Allungamento a rottura:           | 380 % (medio)                  |
|                              | Resistenza alla temperatura:      | 150°C c.a.                     |

#### Note:

I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B. Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.



# GOMMA SILICONICA BODY25

## SCHEMA TECNICA

---

### ISTRUZIONI PER L'USO

Per realizzare il calco di una parte anatomica (es. del viso), si consiglia di applicare un leggero strato di olio di vaselina sulle zone del corpo che presentano peli (es. sopracciglia, baffi, ecc.).

Passiamo a questo punto alla preparazione della gomma siliconica di poliaddizione BODY25 specifica per la presa d'impronte di parti anatomiche. Si procede versando la dose necessaria del componente "A" in un contenitore precedentemente tarato su una bilancia digitale e si aggiunge poi la stessa quantità del componente "B" (rapporto di miscelazione 1:1 in peso). Con l'aiuto di una spatola misceliamo accuratamente i due componenti per circa 30 secondi fino ad ottenere un composto omogeneo di colore rosa.

A questo punto cominciamo rapidamente a stendere la gomma siliconica BODY25 sul modello, ricordando che il tempo di lavorazione è di circa 6 minuti dalla miscelazione dei 2 componenti. Distribuiamo accuratamente il prodotto con le mani sul viso del modello, in modo da coprire perfettamente rilievi e sottosquadra ed ottenere uno strato di gomma omogeneo di circa 1-2 millimetri.

Al termine del tempo di lavorazione (6 minuti), il primo strato di gomma siliconica non sarà più appiccicoso e potremo così stendere con una spatola un secondo strato di gomma di circa 3 millimetri per rendere più solido il calco.

Prima di sfornare il calco, è necessario comunque creare un controstampo in bende gessate in modo da sostenere il sottile calco in gomma che altrimenti si deformerebbe durante le fasi di produzione del positivo in copia.

Dopo la completa essiccazione delle bende gessate (5 minuti c.a.), sarà possibile sfornare il calco in gomma siliconica ed il controstampo in bende gessate come un unico pezzo ed utilizzarlo per produrre numerosi positivi in copia.

